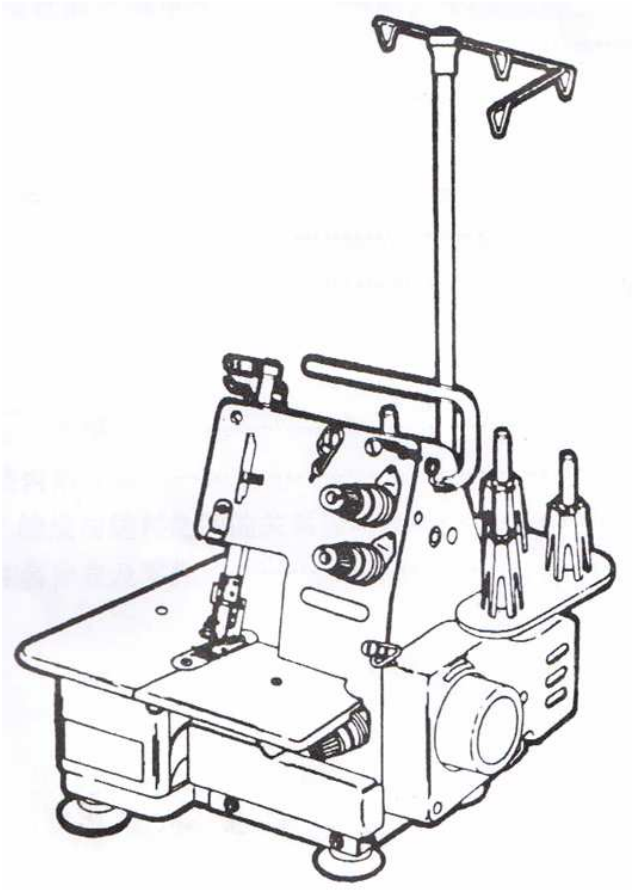
MANUAL DE INSTRUCCIONES
COLLERETERA GK-2002

Manual de operaciones



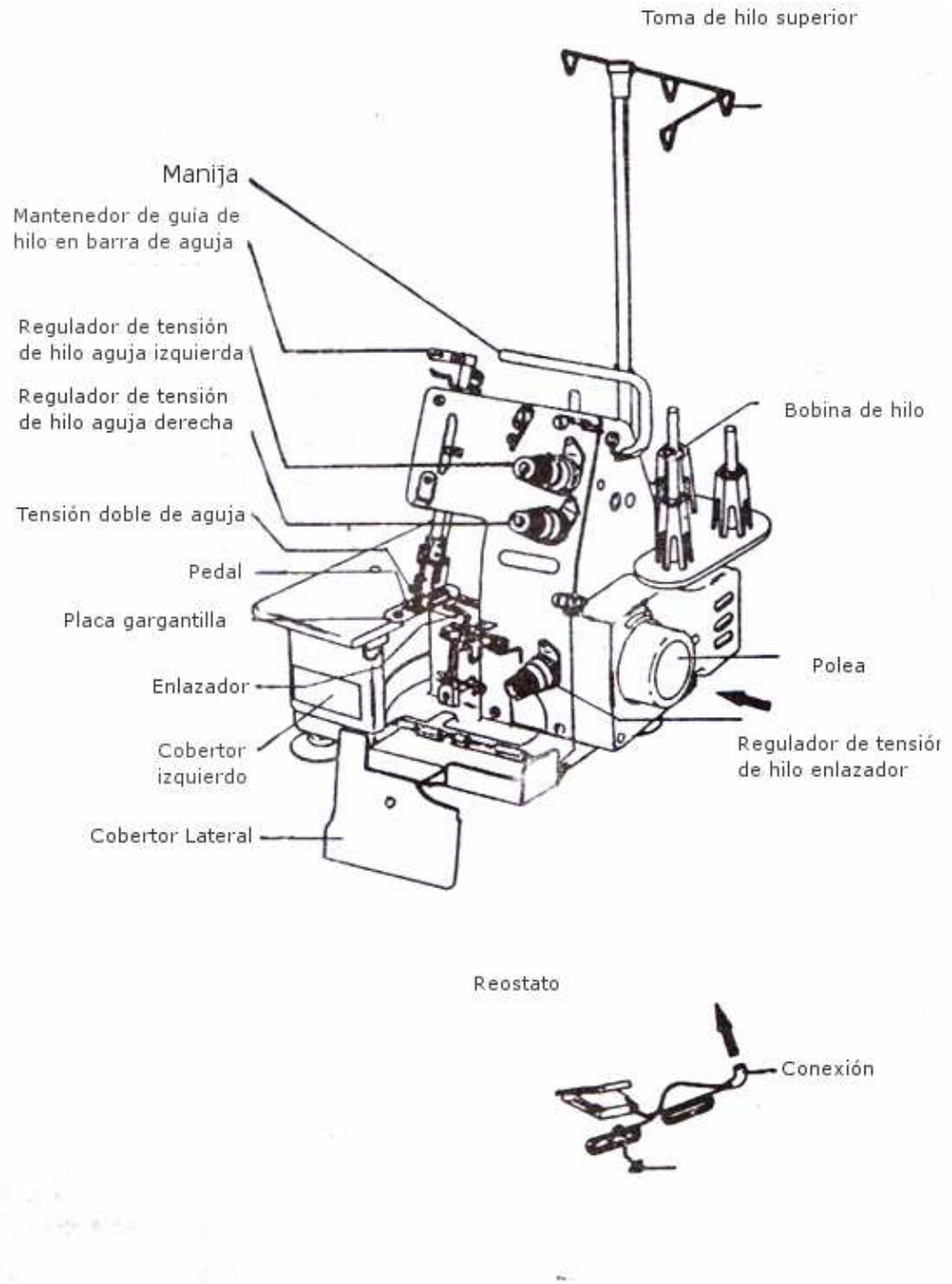
HECHA EN CHINA

CONTENIDO

Una pequeña introducción a su nueva máquina

I.- Preparándose antes de trabajar
  1) Enhebrando correctamente
  2) Enhebrando el enlazador correctamente
  3) Enhebrando la aguja correctamente
  4) Revisión de la puntada
  5) Cambiando el hilo

II.- Regulando la tensión del hilo
III.- Ajustando la presión del pedal
IV.- Cambiando la aguja
V.- Lubricación
VI.- Especificaciones principales
VII.- Revisión y ajuste
VIII.- Inventario de piezas
IX.- Tabla de relación entre hilos y materiales
X.- Nombre de partes y tabla de caracteres.


Toma de hilo superior
Manija
Mantenedor de guia de hilo en barra de aguja
Regulador de tensión de hilo aguja izquierda
Regulador de tensión de hilo aguja derecha
Tensión doble de aguja
Pedal
Placa gargantilla
Enlazador
Cobertor izquierdo
Cobertor Lateral
Bobina de hilo
Polea
Regulador de tensió
de hilo enlazador
Reostato
Conexión

Una pequeña introducción a su nueva máquina

Esta máquina de costura elástica de doble aguja adopta el sistema de dos agujas y un enlazador para formar tres hilos de puntada elástica. La máquina posee un sistema de lubricación de aceite para hacer que las partes en movimiento puedan trabajar mejor y duren más.

La máquina se caracteriza por trabajar en tejidos, algodón como en jersey, poleras y materiales de mediano calibre, basta de pantalones, y en industrias de la moda, prendas de vestir y tejidos artesanales. Si se agrega algún accesorio, la máquina puede cambiar la modalidad a doble aguja o aguja simple, o de adornado por manivela de alimentación, etc. Esta máquina tiene gran disponibilidad de trabajo para medianas y pequeñas empresas y uso doméstico.

I. Preparándose antes de trabajar

1) Enhebrando correctamente.

La máquina no trabajará si no está enhebrada correctamente, por eso asegúrese de enhebrar correctamente de acuerdo a la secuencia indicada en las figuras 1 y 2. Abra el cobertor lateral, y enhebre como se muestra en las figuras.

2) Enhebre el enlazador correctamente, debe mantener la siguiente secuencia:
   a) Abra el cobertor lateral.
   b) Enhebre el enlazador de acuerdo a la secuencia de los números arábicos.

Pase el hilo por un largo de 10 CMS. Póngalo a la izquierda (vea figuras 1 y 2).

3) Enhebre la aguja de la forma adecuada

Enhebre los ojales de la guía de hilo de cada aguja de acuerdo a la secuencia alfanumérica. Desde izquierda a derecha para hacer que el hilo pase los ojales de la guía del hilo de acuerdo a la secuencia de letras mayúsculas del alfabeto ingles, y desde derecha a izquierda para hacer que el hilo pase por los ojales de guía de acuerdo al alfabeto ingles de letras minúsculas.

Enhebre la aguja desde el frente hacia atrás, luego pase el hilo hacia fuera por un largo de 5 a 10 CMS, levante el pedal, ponga el hilo sobre la alimentación (vea figura 3).

4) Revisión de la puntada
   a) Coloque el hilo y una pieza de tejido bajo el pedal. Gire la polea unas cuantas vueltas con sus manos para lograr que forme la puntada de inicio sobre la prenda, luego debe coser por un largo estimado de 10 a 15 CMS para revisar la tensión del hilo.
   b) La tensión inapropiada del hilo puede causar a menudo que las puntadas resulten demasiado sueltas o ajustadas, para lograr las puntadas correctas, necesita

ajustar la tensión de hilo cuidadosamente (Revise la sección “Regulando la tensión del hilo”).

5) Cambiando el hilo

Para cambiar el hilo de la aguja y el enlazador, siga la siguiente secuencia:

a) Corte el hilo que necesite cambiar cerca de la bobina de hilo y junte los hilos.

b) Levante el pedal.

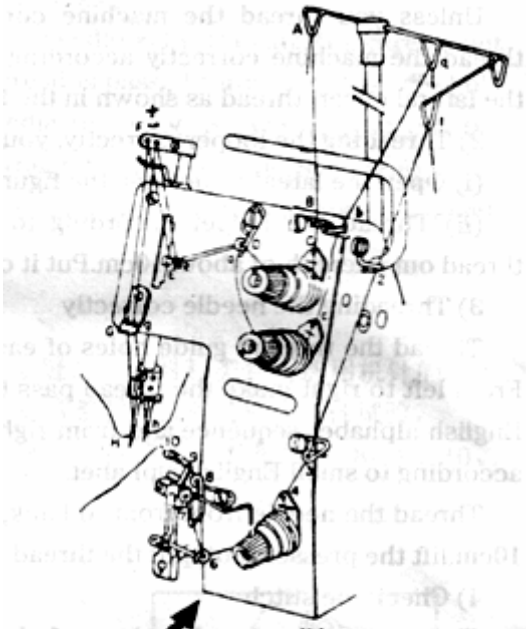


图 Fig1

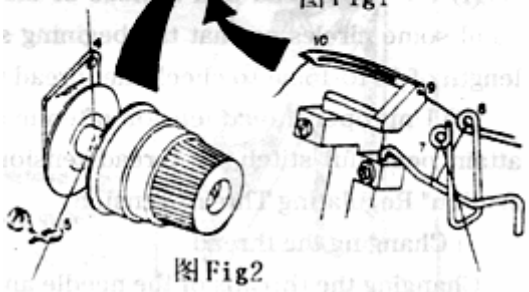


图 Fig2

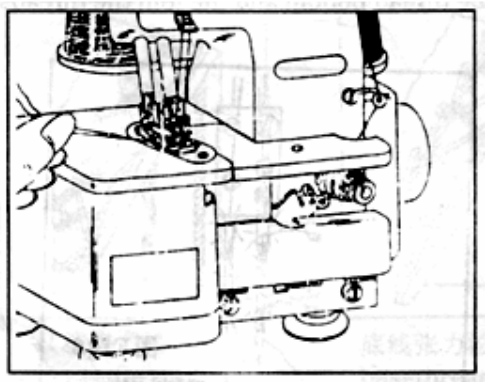


图 Fig3

c) Abra el disco de tensión de hilo, jale hacia fuera el hilo remanente dentro de la máquina hasta que el hilo sea retirado desde el ojal de la aguja a un largo de 10 a 15 CMS. Ubique el hilo en la posición predeterminada (vea figura 5).

Para evitar que la aguja se quiebre o se doble, con el hilo retirado del ojal de la aguja, evite nivelar antes de que el hilo pase a través del ojal de la aguja porque mientras más tensión exista, más probabilidades hay que se quiebre la aguja. Por lo tanto, debe cortar el hilo en la unión de éste, luego pasarlo a través del ojal de la aguja (vea figura 6).

d) Para cambiar el hilo del enlazador, retire directamente el nuevo hilo por un largo de 10 CMS. Corte el hilo detrás de la unión del hilo.

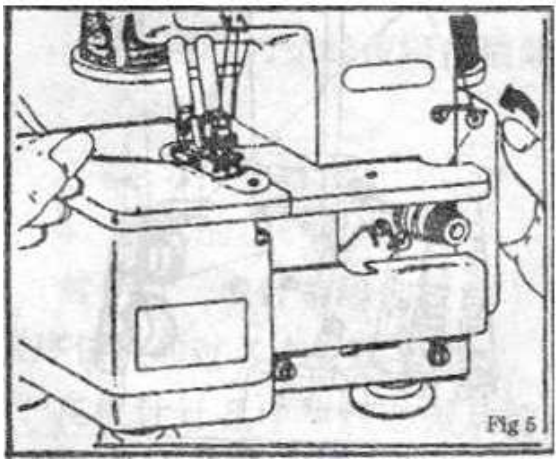
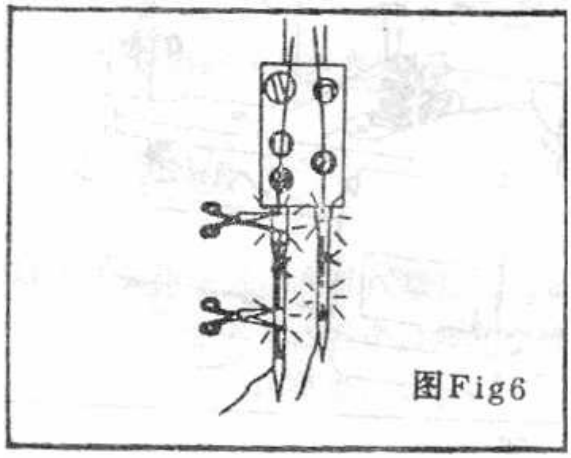


Fig 5


图Fig6

II. Regulando la tensión del hilo

Aunque se haya regulado de fábrica la tensión del hilo de la máquina, dicha tensión aún necesita ser regulada un poco más de acuerdo a los diferentes materiales o hilos trabajados. Una vez regulada la tensión, realice pruebas de acuerdo al material que usted escoja.

Gire el regulador en sentido horario para que la tensión aumente, esto hará que el hilo se estire fuertemente (ajustado), (vea figuras 7, 8, 9, 10, 11).

Gire el regulador en sentido anti-horario para que la tensión del hilo se reduzca, con esto conseguirá soltar el hilo.

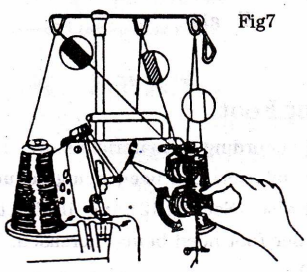
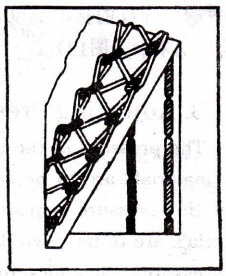
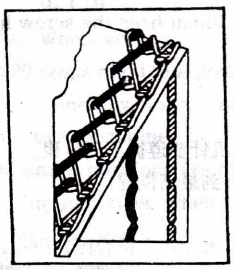
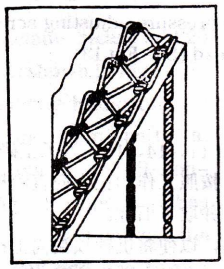
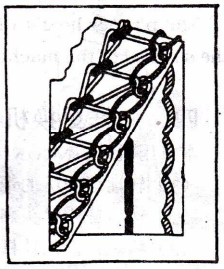


Fig7


Puntada Correcta Fig8


Tensión suelta de hilo izquierdo de aguja **Fig 9**


Tensión suelta de hilo base **Fig10**


Tensión suelta de hilo derecho de aguja **Fig11**

III. Ajustando la presión del pedal.

La presión del pedal se ve ajustada de acuerdo al material que desee trabajar. Para trabajar con materiales delgados, es necesario reducir la presión, para hacer esto, simplemente gire el tornillo de ajuste de presión en sentido anti-horario (vea figura 12). Por el contrario, si desea trabajar con materiales gruesos, entonces lo que requiere es aumentar la presión del pedal, para esto, solo tiene que hacer la operación inversa, girar el tornillo de ajuste de presión en sentido horario (vea figura 12).

La altura apropiada del tornillo de ajuste de presión es 14mm desde el cabezal del tornillo a la superficie del cabezal de la máquina (vea figura 13).

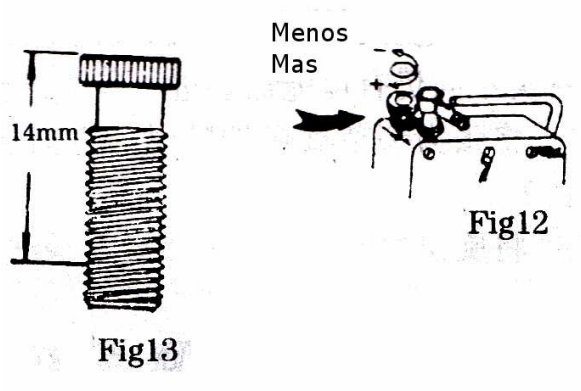


Fig13 Fig12

IV. Cambiando la aguja

La máquina utiliza agujas tipo GK-16-9, 11, 14 y 16. Para cambiar la aguja de forma correcta, siga las siguientes instrucciones:

a) Gire la polea en la posición positiva de trabajo hasta que el tallo de la aguja se levante a su posición más alta.
b) Baje el tornillo de tensión de la aguja, y retírela.
c) Conecte la nueva aguja en el agujero de barra de aguja como se muestra en la figura 14.
d) Gire la aguja para hacer que la pequeña muesca calce en la parte reversa de la aguja (figura 15)
e) Gire la aguja para hacer que el lote mas largo de aguja encare al operador. Inserte la aguja tan a fondo como sea posible en el extremo de la aguja, luego apriete el tornillo de tensión de aguja.

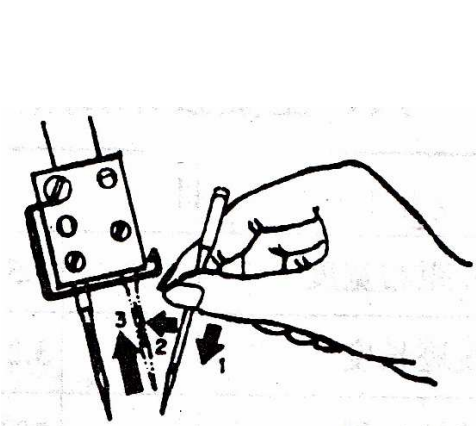


Fig 14

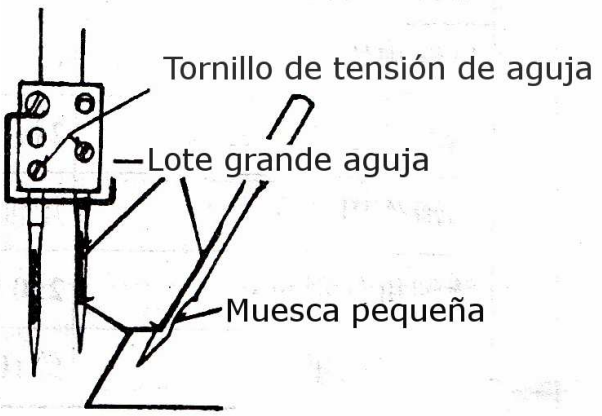


Fig15

V. Lubricación

Al instante de usar la máquina, por favor agregue de 20 a 30 gotitas de aceite a la posición A como se muestra en la figura 16. Generalmente no necesita agregar aceite lubricante para esta máquina ya que las partes principales en posiciones importantes fueron hechas y lubricadas con aceite especial contenido en los materiales, cuando la máquina es operada, se utiliza el sistema de auto-aceitado en las mismas piezas. Sin embargo, si no ha utilizado la máquina por mucho tiempo, necesitará forzosamente agregar 2 gotitas de aceite a la posición 6 como se muestra en la figura 16.

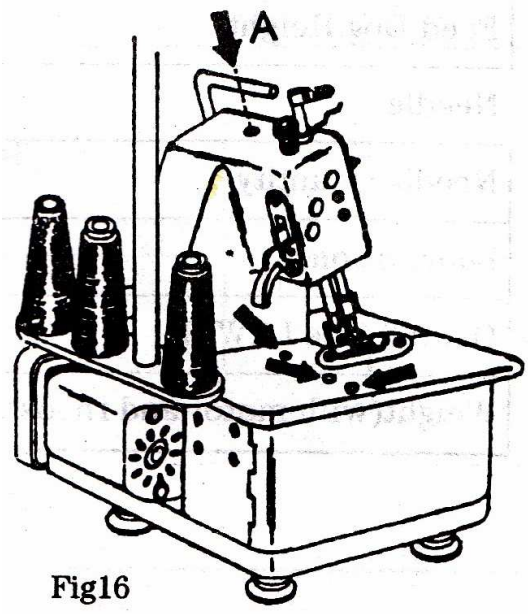


Fig16

VI. Especificaciones principales

ITEM	ESPECIFICACION
Ancho de puntada	4.5mm
Largo de puntada	3.2mm
Golpe barra de aguja	29mm
Altura de alimentación	0.8mm (estándar)
Aguja	GK16-9, 11, 14, 16, (B63)
Cantidad de aguja	2
Lubricación	Mecha medio aceite – agregado autom.
Tamaño total LXWXH	250 x 250 x 280mm
Peso (con motor y reóstato)	10Kg.

VII. Revisión y ajuste

Problema	Causa	Solución
La máquina no funciona	El cable de energía no está conectado a la toma.	Enchufe la máquina a la corriente.
	La línea de energía no conecta con la caja de cambio.	Conecte la línea de energía
Hilo roto	Enhebrado incorrecto	Vuelva a enhebrar
	La tensión del hilo y aguja es muy grande	Ajuste la tensión del hilo

	La aguja está doblada	Cambie la aguja
	La aguja está en posición incorrecta	Ajuste la aguja para obtener su posición correcta.
Aguja quebrada	La aguja está doblada	Cambie la aguja
	La aguja está en posición correcta	Ajuste la aguja para obtener su posición correcta.
Puntada defectuosa	El hilo enlazador está muy suelto	Ajuste el hilo enlazador a la tensión deseada.
	El enlazador está doblado o el ojal de la aguja está grueso	Cambie la aguja
	La aguja está en posición incorrecta	Ajuste la aguja para obtener su posición correcta.
	Enhebrado incorrecto	Vuelva a enhebrar correctamente
Ojal de puntada de seda muy grande.	La aguja no coincide con el hilo	Elija la aguja adecuada

VIII. Inventario de piezas

CABEZAL DE MAQUINA	:	**1**
MOTOR	:	**1**
CAJA DE CAMBIO	:	**1**
ACCESORIOS		
- DESTORNILLADOR 1/8” X 3MM	:	**1**
- AGUJA	:	**10**
- PINZAS	:	**1**
- DEPÓSITO DE ACEITE (45ml)	:	**1**
- TORNILLO DE TENSIÓN DE AGUJA	:	**2**

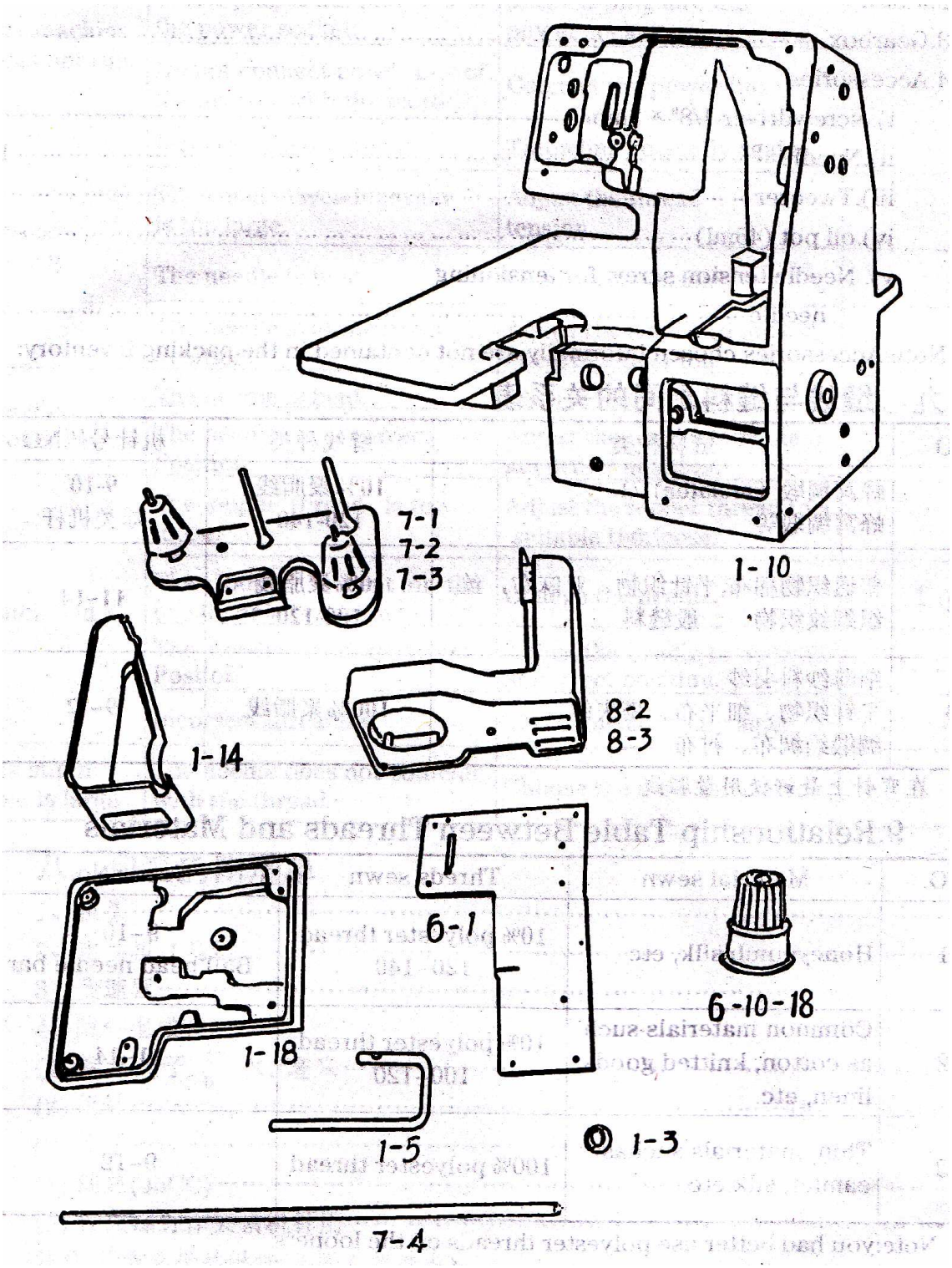
Nota: Los accesorios escogidos informalmente no fueron incluidos en el inventario de piezas.

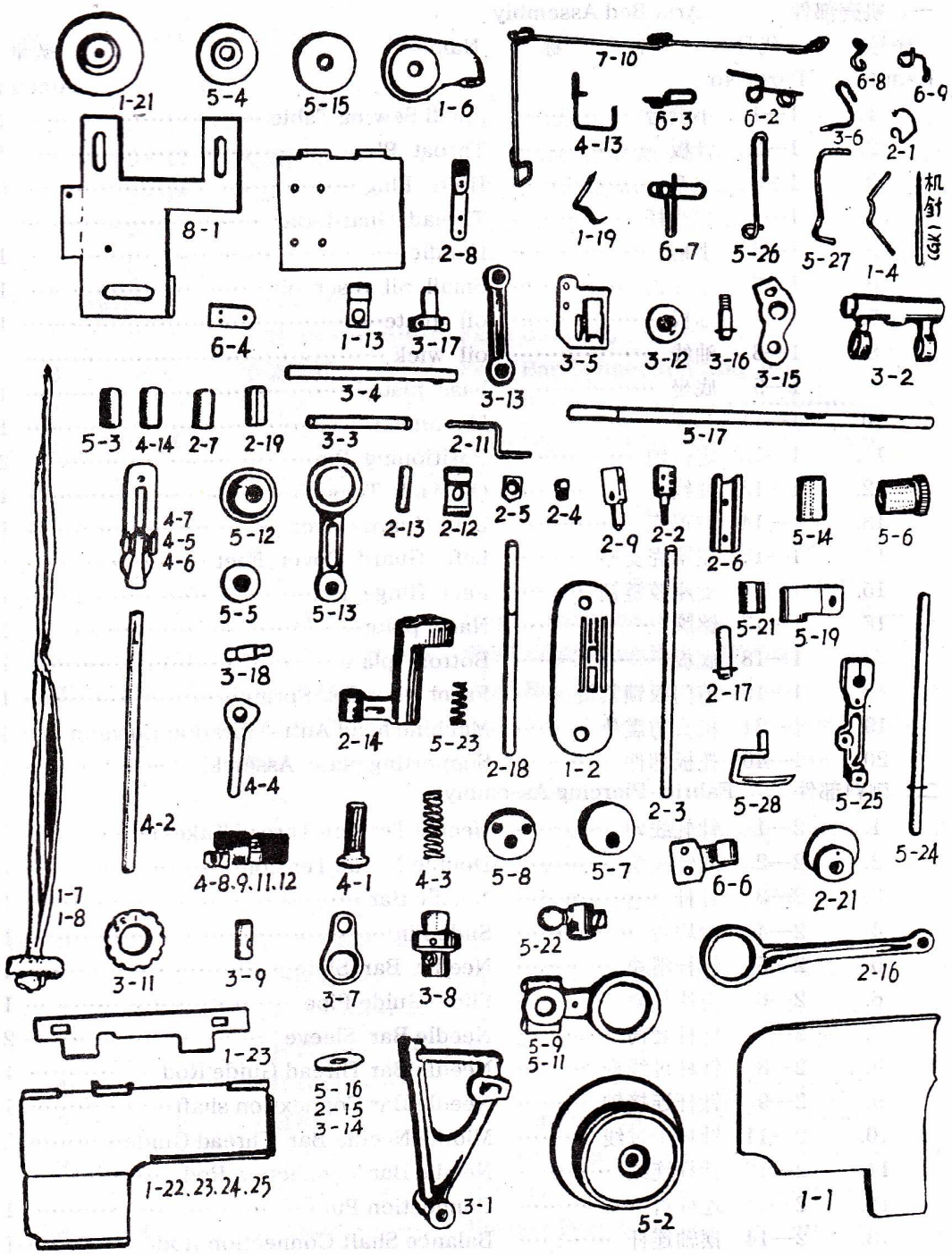
IX. Tabla de relación entre hilos y materiales

Nº	**Material a coser**	**Hilos a coser**	**Agujas Nº**
1	Seda panal, etc.	10% poliéster 120 – 140	Barra de aguja cabezal esférico 9 – 10
2	Materiales comunes como algodón, tejidos, lino, etc.	10% poliéster 100 – 120	11 – 14
3	Delgados, materiales como seda, camelote, etc.	100% poliéster	9 – 12

Nota: Es recomendado que utilice hilos poliéster sobre los enlazadores.

X. Nombre de partes y tabla de caracteres




1-21
5-4
5-15
1-6
7-10
4-13
6-3
6-2
6-8
6-9
3-6
2-1
8-1
2-8
1-19
6-7
5-26
5-27
1-4
机針(GK)
6-4
1-13
3-17
3-5
3-12
3-16
3-15
3-2
3-4
3-13
5-3
4-14
2-7
2-19
3-3
2-11
5-17
4-7
4-5
4-6
5-12
2-13
2-12
2-5
2-4
2-9
2-2
2-6
5-14
5-6
5-5
5-13
5-21
5-19
3-18
2-17
2-14
5-23
2-18
1-2
2-3
5-28
5-25
5-24
4-4
4-2
4-8.9.11.12
4-1
4-3
5-8
5-7
6-6
2-21
1-7
1-8
3-11
3-9
3-7
3-8
5-22
2-16
5-9
5-11
1-23
5-16
2-15
3-14
1-22.23.24.25
3-1
5-2
1-1

I.- ENSAMBLE DE LA CAMILLA

Ítem Nº	Parte Nº	Nombre	Monto	
1	1-1	Mesita para coser	1	
2	1-2	Platillo garganta	1	
3	1-3	Enchufe contenedor	5	
4	1-4	Barra protectora aguja	1	
5	1-5	Manija	1	
6	1-6	Reserva de aceite (chica)	1	
7	1-7	Platillo de aceite	1	
8	1-8	Mecha de aceite		
9	1-9	Platillo base	1	
10	1-11	Cobertor de la máquina	1	
11	1-12	Punta de posición	2	
12	1-13	Tensión de mecha de aceite	1	
13	1-14	Cobertor protector izquierdo	1	
14	1-15	Pie cobertor protector izquierdo	1	
15	1-16	Punta de pie bisagra	1	
16	1-17	Platillo de identificación	1	
17	1-18	Platillo inferior	1	
18	1-19	Resorte compuerta frontal		1
19	1-21	Cojín anti-vibrante para cabezal	4	
20	1-40	Ensamble de soporte de platillo	1	

II. ENSAMBLE PERFORACIÓN DE TEJIDO

1	2-1	Toma de hilo tensión de aguja	1
2	2-2	Tensión aguja doble	1
3	2-3	Barra de aguja	1
4	2-4	Deslice de punta	1
5	2-5	Deslice de barra de aguja	1
6	2-6	Tubo de guía de deslice	1
7	2-7	Manga de barra de aguja	2
8	2-8	Vara de guía de hilo en barra ag.	1
9	2-9	Eje de conexión de barra aguja	1
10	2-11	Guía de hilo barra media de aguja	2
11	2-12	Vara de conexión barra de aguja	1
12	2-13	Punta de conexión	1
13	2-14	Vara de conexión eje de balance	1
14	2-15	Empacadora	1

Ítem Nº	Parte Nº	Nombre	Monto
15	2-16	Vara grande de conexión	1
16	2-17	Punta de vara grande de conexión	2
17	2-18	Eje de balance	1
18	2-19	Manga separadora	4
19	2-21	Cámara de vara oscilante	1

III. ENSAMBLE DE LA ALIMENTACION

1	3-1	Cuerpo de barra de alimentación	1
2	3-2	Vara de conexión barra de alim.	1
3	3-3	Eje de barra de alimentación	1
4	3-4	Eje vara de conexión barra alim.	1
5	3-5	Alimentación	1
6	3-6	Protector barra de aguja	1
7	3-7	Vara de conex. Barra de lev alim.	1
8	3-8	Cámara barra de levant. Alim.	1
9	3-9	Botón regulador de alimentación	1
10	3-11	Manga botón reg. De alimentación	1
11	3-12	Protector de botón reg. Alim.	1
12	3-13	Vara (larga) conex. Barra lev alim	1
13	3-14	Empacadora	1
14	3-15	Cadena de alimentación	1
15	3-16	Eje peq. Vara de conex grande	1
16	3-17	Indicador de puntada	1
17	3-18	Punta de vara conex. Barra lev allim.	1

IV. ENSAMBLE DE BARRA PULSADORA

1	4-1	Tornillo regulador de presión	1
2	4-2	Barra pulsadora	1
3	4-3	Resorte barra pulsadora	1
4	4-4	Marco guía barra pulsadora	1
5	4-5	Seguro manija de pedal	1
6	4-6	Manija de pedal	1
7	4-7	Punta seguridad manija pedal	1
8	4-8	Ensamble de pedal	1
9	4-13	Gancho protector	1
10	4-14	Manga barra pulsadora	1

V. ENSAMBLE DE ENLAZADOR Y EJE PRINCIPAL

Ítem Nº	Parte Nº	Nombre	Monto
1	5-1	Cobertor protector de polea	1
2	5-2	Polea	1
3	5-3	Punta polea	1
4	5-4	Pieza de cam. Nailon	1
5	5-5	Argolla de ajuste	1
6	5-6	Manga frontal sobre eje principal	1
7	5-7	Manga de balance	1
8	5-8	Manivela de enlazador esférico	1
9	5-9	Vara conexión enlazador esférico	1
10	5.11	Tornillo vara conex. Enlaz. Esférico	2
11	5-12	Cám. Oscilante enlazador radial	1
12	5-13	Vara conex. Osc. Enlaz. Grande R.	1
13	5-14	Manga reversa sobre eje principal	1
14	5-15	Empacadora de nailon	1
15	5-16	Empacadora	1
16	5-17	Eje principal	1
17	5-18	Manga	2
18	5-19	Vara conex. Oscilante enlaz. Radial	1
19	5-21	Manga de eje	1
20	5-22	Manivela enlazador esférico	1
21	5-23	Resorte	1
22	5-24	Eje enlazador	1
23	5-25	Esfera enlazador oscilante	1
24	5-26	Vara enlazadora guía	1
25	5-27	Vara enlazadora de tejido	1
26	5-28	Enlazadora	1

VI. ENSAMBLE DE COBERTOR PROTECTOR FRONTAL

1	6-1	Cobertor protector frontal	1
2	6-10	Ensamble completo de tensión	3
3	6-2	Toma de hilo sup, doble círculo	1
4	6-3	Toma de hilo sup. un círculo	1
5	6-4	Guía de hilo doble ojal	1
6	6-5	Marca de Registro ®	1
7	6-6	Resorte cobertor protector frontal	1
8	6-7	Toma de hilo modelo-U doble circ.	1
9	6-8	Toma de hilo inf. Un círculo	1
10	6-9	Toma de hilo medio un círculo	1

VII ENSAMBLE DE UNIDAD DE HILO

Ítem Nº	Parte Nº	Nombre	Monto
1	7-1	Seguro barra de aguja	1
2	7-2	Empacadora de seguro barra	1
3	7-3	Eje central riel del hilo	4
4	7-4	Barra de hilo	1
5	7-10	Ensamble guía de hilo superior	1

VIII ENSAMBLE DEL MOTOR

1	8-1	Base del motor	1
2	8-2	Protector Cinturón-V	1
3	8-3	Protector del motor	1